

Bac Pro Maintenance des Equipements Industriels

Le métier

Eviter la panne et l'interruption d'une production, c'est l'objectif prioritaire des « pros » de la maintenance. La moindre défaillance technique pouvant entraîner des coûts supplémentaires élevés, mieux vaut miser sur le contrôle, la surveillance et l'entretien régulier des équipements.

Si malgré tout, une panne survient, il faut alors intervenir au plus vite. À l'aide de tests et de mesures, le technicien de maintenance établit un diagnostic et effectue les opérations qui s'imposent. À lui de changer une pièce défectueuse, modifier des réglages, corriger certaines données du programme informatique qui pilote les machines automatisées... et d'effectuer la remise en service.

Le technicien en maintenance industrielle travaille essentiellement sur des installations de production en usine et sur des équipements de transport (automobile, aéronautique, ferroviaire, naval). Toujours en équipe, il est en liaison permanente avec les services internes de l'entreprise et les partenaires extérieurs.



Au programme de votre formation

- Français. Histoire / Géographie 5.5h
- Anglais 2h
- Mathématiques / Sciences 5.5 h
- Education artistique 1h
- Education physique et sportive 3h
- Economie-Gestion 1h
- Enseignement professionnel 14h
- Education Civique 1h
- Formation en entreprise : 22 semaines/3ans

Les qualités pour réussir dans cette formation

Aujourd'hui, les entreprises recherchent des professionnels flexibles, disponibles et prêts à se remettre en question, pour mieux évoluer. Tapis rouge aux techniciens de maintenance, capables de s'adapter sans cesse, aussi bien à de nouveaux matériels qu'à de nouvelles pannes. Profil routinier, s'abstenir !

Poursuite après le Bac Professionnel

- Insertion professionnelle
- Deux ans vers un BTS Maintenance, Mécanique Automatique Industrielle, DUT...
- BTS par alternance
- Formations complémentaires (ascensoriste, froid-clim...)

